

Heat Transfer Fluid HP-EG 20 Litre 62595

- Hochleistungswärmeübertragungsflüssigkeit für maximalen Schutz vor Korrosion und Kesselstein, um die Lebensdauer des Systems zu verlängern
- Höhere Effizienz und niedrigere Viskosität als Produkte auf Propylenglykolbasis
- Niedrigere Viskosität bedeutet, dass weniger Energie verwendet wird, um die Wärmeübertragungsflüssigkeit durch das System zu pumpen
- Hervorragende pH-Pufferung, um den optimalen System-pH-Wert für ein Mischmetallsystem aufrechtzuerhalten
- Kostengünstige Lösung, bei der die thermische Effizienz eine Schlüsselanforderung ist.
- Kompatibel mit allen Metallen und Materialien in Wärmepumpensystemen



Eine ungiftige, konzentrierte Wärmeübertragungsflüssigkeit für Luft- und Bodenwärmepumpen, basierend auf Ethylenglykol. Dieses Produkt wurde zum Schutz vor Korrosion und Kalk sowie als Frostschutz von -10 bis -33 °C entwickelt.

Applikation

Vor Gebrauch mit Leitungswasser verdünnen. Gegebenenfalls ist auch deionisiertes (demineralisiertes) oder künstlich enthärtetes Wasser geeignet. Um einen angemessenen Korrosionsschutz zu gewährleisten, beträgt die Mindestgebrauchskonzentration des Produkts 25 %. Nach Verdünnung bietet Fernox HP-EG Frostschutz gemäß der nachstehenden Tabelle.

Konzentration 25 % 30 % 35 % 40 % 45 % 50 %

Frostschutz -10 °C -14 °C -18 °C -22 °C -28 °C -33 °C

Der Frostschutzgrad kann mit einem Fernox-Refraktometer überprüft werden. Bestehende Heizungsanlagen sollten vor der Zugabe von Fernox HP-EG mit einem geeigneten Fernox Cleaner von Schlamm und Kalkablagerungen gereinigt werden.

Verpackung, Handhabung und Sicherheit

Fernox HP-EG wird in 20-Liter- und 205-Liter-Fässern sowie 1000-Liter-IBCs geliefert.

Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Nicht mit anderen Chemikalien mischen. Weitere Informationen zur Handhabung und Sicherheit entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (SDB).

Spezifikation

Zusammensetzung: Eine wässrige Lösung aus Monoethylenglykol mit speziell formulierten Inhibitoren und einem Kesselsteinhemmer.



Geruch: Leicht Form: Flüssig Aussehen: Lila Flüssigkeit S.G.: 1,10

pH-Wert: 7,7

| Einzelner Artikel | | Äußerer Karton |
|-------------------|---------------|---------------------|
| Höhe mm | 365 | Höhe mm |
| Breite mm | 280 | Breite mm |
| Tiefe mm | 250 | Tiefe mm |
| Gewicht kg | 23.000 | Gewicht kg |
| Barcode EAN | 5014551625952 | Transit-Typ |
| | | Kartons pro Schicht |

Spezifische Wärme Temperatur

Specific Heat Capacity, J/(g °C)

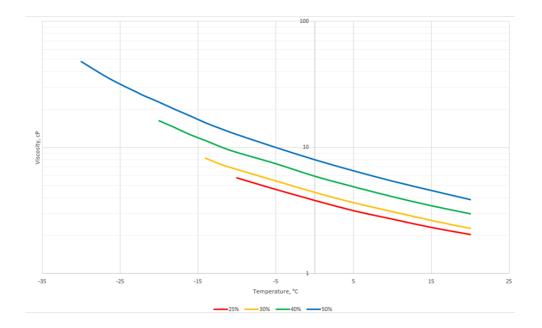
| Höhe mm | 365 |
|------------|--------|
| Breite mm | 280 |
| Tiefe mm | 250 |
| Gewicht kg | 23.000 |

Euro 1200 x 800

12 Schichten pro Transitart 2



Viskosität Temperatur



Letzte Änderung

21-03-2023 (d/m/y)